**广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目（一期）**

**竣工环境保护自主验收意见**

2025年6月30日，中山市广恒合优科技发展有限公司在企业内组织召开广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目（一期）竣工环境保护验收评审会，参加会议人员还有广州华鑫检测技术有限公司（验收监测单位）、中泓环保管家（中山）科技有限公司（会议组织单位）、2名专家组成验收组，验收组认真查阅资料和现场的勘察，根据《广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

1. **工程建设基本情况**

（一）建设项目地点、规模、主要建设内容

 中山市广恒合优科技发展有限公司搬迁扩建项目位于中山市小榄镇埒西一菊城沙水路 333 号（项目所在地坐标为东经：113°13'40.120"，北纬：22°37'38.921"），项目用地面积 47992 平方米，建筑面积 162858.58 平方米，总投资 45000 万元，其中环保投资 500 万元。搬迁扩建后项目主要从事五金配件、塑料零件、厨卫电器的生产及销售，年产金属冲压制品4000 万件、金属涂装制品 3000 万件、不锈钢冲压制品 550 万件、金属搪瓷制品450 万件、烧烤炉 200 万套、 厨卫电器 200 万套及塑料零件 875 吨，现项目因业务关系申请分期验收，一期项目总投资1000万元，环保投资额为82.3万元，总用地面积约47992平方米，建筑面积 80759.74平方米。本项目主要从事从事五金配件、塑料零件、厨卫电器的生产及销售，塑料零件437.5吨/年，金属冲压制品2000万件/年，金属涂装制品1500万件/年，不锈钢冲压制品275万件/年，烧烤炉100万套/年、厨卫电器100万套/年。根据环评审批情况，进行分期验收。

申报设备与实际生产设备如下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **生产设备** | **型号（单位：**mm） | **环评批复数量** | **一期**验收设备数量 |
| 1 | 陶化涂装线 | 热水洗（40~50℃） | L2000\*W1220\*H1100 | 2 | 2 |
| 2 | 预除油池（50~60℃） | L2000\*W1220\*H1100 | 2 | 2 |
| 3 | 主除油池（50~60℃） | L19200\*W1220\*H1800 | 2 | 2 |
| 4 | 陶化池 | L2000\*W1220\*H1100 | 2 | 2 |
| 5 | 水洗池 | L2000\*W1220\*H1100 | 2 | 2 |
| 6 | L9700\*W1200\*H1800 | 2 | 2 |
| 7 | L2000\*W1220\*H1100 | 2 | 2 |
| 8 | L9700\*W1200\*H1800 | 2 | 2 |
| 9 | 超声波（配套） | 装在主除油 | 24 | 24 |
| 10 | 纯水机 | 2t/h | 2 | 2 |
| 11 | 密闭粉体喷房 | 8\*8.7\*3.6m | 8 | 8 |
| 12 | 烘干炉 | 50万大卡热风机一套 | 2 | 2 |
| 13 | 固化炉 | 80万大卡热风机一套 | 2 | 2 |
| 14 | 悬挂输送线 | / | 2 | 2 |
| 15 | 超声波清洗线（不锈钢冲压制品） | 超声波（配套） | 和除油槽配套使用 | 12 | 12 |
| 16 | 除油浸泡线 | L1400\*W1200\*H1000 | 1 | 1 |
| 17 | L1400\*W1200\*H1000 | 1 | 1 |
| 18 | L1400\*W800\*H1000 | 1 | 1 |
| 19 | 水洗浸泡线 | L1400\*W800\*H1000 | 5 | 5 |
| 20 | 电热烘干线 | L7400\*W700\*H700 | 1 | 1 |
| 21 | 电动葫芦 | / | 1 | 1 |
| 22 | 冲床 | 10T | 2 台 | 0 |
| 23 | 16T | 4 台 | 0 |
| 24 | 30T | 3 台 | 1 |
| 25 | 40T | 20 台 | 4 |
| 26 | 63T | 15 台 | 7 |
| 27 | 80T | 5 台 | 0 |
| 28 | 100T | 10 台 | 0 |
| 29 | 110T | 40 台 | 37 |
| 30 | 160T | 10 台 | 3 |
| 31 | 200T | 30 台 | 17 |
| 32 | 250T | 10 台 | 1 |
| 33 | 300T | 12 台 | 8 |
| 34 | 315T | 10 台 | 2 |
| 35 | 350T | 5 台 | 1 |
| 36 | 400T | 2 台 | 17 |
| 37 | 600T | 2 台 | 0 |
| 38 | 800T | 2 台 | 0 |
| 39 | 机械手 | / | 100 个 | 50 |
| 40 | 振光机 | 5 台 | 3 |
| 41 | 振光清洗水箱 | 水箱大小： | 1m3 | 3 个 | 2 |
| 42 | 抛光机（焊点抛光） | 3 台 | 2 |
| 43 | 打磨水帘柜 (各含手动打 磨机 1 台） | 水箱尺寸： | 1100×3000×400 | 7 台 | 3 |
|
| 44 | 返修打磨柜 (各含手动打 | 水箱尺寸： | 1100×3000×400 | 10 台 | 5 |
| 磨机 1 台和水帘柜 1 台） |
| 45 | 平面磨床 | 水箱尺寸： | 980×600×450 | 1 台 | 1 |
| 46 | 800×630×400 | 1 台 | 1 |
| 47 | 280×500×280 | 1 台 | 1 |
| 48 | 600×300×250 | 2 台 | 1 |
| 49 | 车床 | 3 台 | 2 |
| 50 | 摇臂钻床 | 3 台 | 2 |
| 51 | 拉丝机 | 5 台 | 3 |
| 52 | 不锈钢环切机 | 2 台 | 1 |
| 53 | 切管机 | 6 台 | 3 |
| 54 | 切割机 | 6 台 | 3 |
| 55 | 折弯机 | 2 台 | 1 |
| 56 | 攻牙机 | 20 台 | 10 |
| 57 | 电阻焊 | / | 4 | 4 |
| 58 | 点焊机 | / | 12 | 12 |
| 59 | 氩弧焊机（各含1支机械手） | / | 5 | 5 |
| 60 | 焊管生产线（包含1台氩弧焊机） | / | 1 | 1 |
| 61 | 熔接机 | / | 5 | 5 |
| 62 | 铆接机 | / | 6 | 6 |
| 63 | 热收缩包装机 | / | 5 | 5 |
| 64 | 半自动丝印机 | / | 6 | 6 |
| 65 | 移印机 | / | 4 | 4 |
| 66 | 隧道炉 | / | 2 | 2 |
| 67 | UV固化机 | / | 1 | 1 |
| 68 | 丝印输送线 | / | 1 条 | 1 |
| 69 | 电腐蚀打标机 | / | 1 台 | 1 |
| 70 | 手工组装生产线 | / | 8 条 | 4 |
| 71 | 打包机 | / | 4 台 | 2 |
| 72 | 封口机 | / | 10 台 | 5 |
| 73 | 空压机（75kw ，15kw） | / | 8 台 | 4 |
| 74 | 冷却塔 | 水箱尺寸： | Φ1500×400 | 1 台 | 1 |
| 75 | 1000×1300×1000 | 1 台 | 1 |
| 76 | 2000×1000×400 | 1 台 | 1 |
| 77 | 2000×1300×800 | (含 2 个水箱) | 1 |
| 78 | 行车 | 10 台 | 5 |
| 79 | 柴油罐 | 存储量 | 1t | 2 个 | 1 |
| 80 | 搪瓷生产线 | 预除油池 | 2800\*1600\*1100 | 1 个 | 0 |
| 81 | 主除油池 | 36000\*1600\*1100 | 1 个 | 0 |
| 82 | 水洗池 | 2100\*1600\*1100 | 3 个 | 0 |
| 83 | 超声波 | 配套水洗池使用 | 12 台 | 0 |
| 84 | RO 纯水机 | 2t/h | 1 套 | 0 |
| 85 | 烘干炉 | 60 万大卡热风机 1 套 | 1 个 | 0 |
| 86 | 烧结炉 | 80 万大卡热风机 1 套 | 1 个 | 0 |
| 87 | 悬挂输送线 | 2 条 |  | 0 |
| 88 | 密闭粉体喷房 | 每个喷房设 20 支喷枪 尺寸：13.8\*8.4\*3. 1m | 1 个 | 0 |
| 89 | 湿搪喷柜 | 12 支喷枪 | 6 套 | 0 |
| 喷柜尺寸：8\*8.7\*3.6m |
| 90 | 浸搪池 | 36000\*1600\*1100 | 1 个 | 0 |
| 91 | 球磨机 | / | 5 台 | 0 |
| 92 | 注塑 | 注塑机 | 160T | 10 台 | 5 |
| 93 | 250T | 20 台 | 10 |
| 94 | 350T | 5 台 | 3 |
| 95 | 破碎机 | 2 台 | 1 |
| 96 | 混料机 | 3 台 | 1 |
| 97 | 冷却塔 | Φ1500×400 | 3 台 | 2 |
| 98 | 烘料机 | 3 台 | 2 |
| 99 | 包装印刷 | 印刷机 | 4 台 | 0 |
| 100 | 压纸机 | 4 台 | 0 |
| 101 | 切纸机 | 2 台 | 0 |
| 102 | 裱坑机 | 4 台 | 0 |
| 103 | 裱纸机 | 4 台 | 0 |
| 104 | 压合机 | 4 台 | 0 |
| 105 | 啤机 | 4 台 | 0 |
| 106 | 开槽机 | 4 台 | 0 |
| 107 | UV 上光机 | 4 台 | 0 |
| 108 | 压纹机 | 4 台 | 0 |
| 109 | 上胶机 | 4 台 | 0 |
| 110 | 覆膜机 | 4 台 | 0 |

（二）建设过程及环保审批情况

2023年12月，企业委托中山市美斯环保节能技术有限公司编制了《广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目环境影响报告表》。

2023年12月26日，建设项目取得中山市生态环境局审批，审批文号中（榄）环建表[2023]0128 号，申报的产能为年产金属冲压制品4000万件、金属涂装制品3000万件、不锈钢冲压制品550万件、金属搪瓷制品450万件、烧烤炉200万套、厨卫电器200万套及塑料零件875吨。

2023年12月，广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目开工建设，2024年11月1日竣工，调试时间为2024年11月2日～2025年06月20日，项目从立项到调试过程中无环境投诉、违法或处罚情况。

2025年6月5日，项目已于全国排污许可证管理信息平台进行排污登记申请，并取得了《固定污染源排污登记回执》，登记编号：91442000MA4URBWL4A001W。

2025年6月5日，取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》简易备案表，备案编号442000-2025-0798-L。

2025年5月28日-29日，6月3日~4日，广州华鑫检测技术有限公司对项目的环保设施进行竣工验收监测，广州华鑫检测技术有限公司编制了《广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目竣工环境保护验收监测报告表》；

（三）投资情况

扩建项目实际总投资1000万元，其中环保投资82.3万元，占总投资的8.23%。

（四）验收范围

本次验收范围为广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目（一期）的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施。

1. **工程变动情况**

项目将喷粉后固化工序废气与燃天然气废气进行排放口合并，合并后通过一套水喷淋+除雾+活性碳处理后通过45米排放筒排放；将丝印移印、烘干固化废气与金属清洁工序废气进行排放口合并，合并后通过一套水喷淋+除雾+活性碳处理后通过45米排放筒排放。

其他建设内容基本与环评报告、批复意见内容一致，工程建设内容没有发生重大变化。**三、环境保护设施落实情况**

（一）废水

一期项目运营期产生的废水主要为员工生活污水和生产废水，生产废水主要有清洗废水、振光后清洗废水、水喷淋废水以及丝印清洗废水，生活污水主要污染物为化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、pH值。生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理。生产废水（清洗废水、振光后清洗废水、水喷淋废水）经预处理后小榄水务有限公司污水处理分公司处理。丝印清洗废水收集后委托给中山市黄圃食品工业园污水处理有限公司处理。

（二）废气

一期项目运营期产生的废气主要为焊接废气、打磨抛光废气，喷粉后固化工序废气、燃天然气，注塑工序有机废气，丝印移印、烘干固化、金属清洁工序有机废气，油烟废气，组装工序熔接废气和污水处理设施恶臭废气。

（1）喷粉后固化工序废气、燃天然气废气低氮燃烧，经固化炉密闭收集后经水喷淋+ 除雾+活性炭吸附装置处理达标后通过 45m排气筒高空排放；

（2）丝印移印、烘干固化、金属清洁工序有机废气经箱体管道收集，采取集气罩有效收集经活性炭吸附装置处理， 最后通过楼顶 45m排气筒高空排放；

（3）注塑工序有机废气密封收集后经一套水喷 淋+ 除雾+活性炭吸附装置处理，最后由 45m 排气筒高空排放。

（4）厨房油烟废气经集气罩收集后通过静电式油烟净化器处理，最后通过 15m 排气筒 高空排放。

（5）焊接、打磨抛光废气，组装工序熔接废气无组织排放，

（6）污水处理设施恶臭废气定期对生产废水处理系统区域喷洒除臭剂做无组织排放。

（三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备工作时产生的噪声，项目通过采取消声、减震、隔声等措施减小噪声。

（四）固体废物

项目生产过程中产生生活垃圾、一般工业固体废物（金属边角料、一般原料包装物、喷粉工序废弃粉尘、打磨抛光金属粉尘、水帘柜金属捞渣、废滤芯及 RO 膜、滤芯除尘装置废滤芯）、危险废物（废乳化液，废机油，机油废包装桶，含油废抹布及手套，废化学品包装物，废水处理产生的污泥，除油槽沉渣，除油废液，陶化废液，振光废液，废丝印网版，废移印胶头，含油墨、电解液废抹布）。项目产生的生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走；一般工业固体废物交由物资回收公司回收处理；危险废物收集后交由具有危险废物资质公司转移处理。

**四、环境保护设施调试效果**

建设单位委托广州华鑫检测技术有限公司对项目产生的生活污水、废气、噪声、固体废物进行了监测，出具了《广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》。

（一）环保设施运行情况

1、废气

（1）喷粉后固化工序、固化炉燃天然气废气经水喷淋+除雾+活性碳处理后，废气中非甲烷总烃、TVOC 排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56号)重点区域排放限值，烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996) 表2干燥炉二级排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93)表2恶臭污染物排放标准值；

（2）燃天然气废气经水喷淋+除雾+活性碳处理后，废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56号) 中的重点区域排放限值，烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表2干燥炉二级排放限值；

（3）注塑工序废气经水喷淋+除雾+活性碳处理后，废气中非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表4大气污染物排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93) 表2恶臭污染物排放标准值；

（4）丝印移印、烘干固化工序废气经水喷淋+除雾+活性碳处理后，废气中的非甲烷总烃排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》 (GB41616-2022) 表1大气污染物排放限值，总VOCs 排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2丝网印刷排气筒 VOCs 排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值；

（5）金属清洁工序废气经水喷淋+除雾+活性碳处理后，废气中的非甲烷总烃、TVOC 排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表.1挥发性有机物排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 表2恶臭污染物排放标准值；

（6）食堂油烟废气经油烟净化器处理后，废气中的油烟排放 执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 表2小型饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率要求。臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93)表2恶臭污染物排放标准值；

根据检测结果可知，项目废气排放浓度均达到相应排放标准，环保设施运行正常，满足环评及其批复的要求。

2、废水

一期项目生活污水排放量为6840t/a，生活污水经过三级化粪池预处理后通过市政污水管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司，根据检测结果可知，项目生活污水排放浓度均达到相应排放标准，满足环评及其批复的要求。

项目生产废水 18593.88t/a 排入生产废水预处理系统处理达标后，排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理达标后，最终排放至横琴海，项目生产废水排放浓度均达到相应排放标准，满足环评及其批复的要求；

丝印清洗废水27t/a 委托有处理能力的废水处理机构转移。

（二）污染物排放情况

1、废水

生活污水经过三级化粪池预处理后通过市政污水管网排入中山市东升镇污水处理有限公司， 经处理后各污染物排放浓度满足广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

2、废气

营运期各喷粉后固化工序、固化炉燃天然气废气中的非甲烷总烃、TVOC 排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56号)重点区域排放限值，烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996) 表2干燥炉二级排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93)表2恶臭污染物排放标准值；燃天然气废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56号) 中的重点区域排放限值，烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表2干燥炉二级排放限值；注塑工序废气中的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表4大气污染物排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93) 表2恶臭污染物排放标准值；丝印移印、烘干固化工序废气中的非甲烷总烃排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》 (GB41616-2022) 表1大气污染物排放限值，总VOCs 排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2丝网印刷排气筒 VOCs 排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值；金属清洁工序废气中的非甲烷总烃、TVOC 排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表.1挥发性有机物排放限值，臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 表2恶臭污染物排放标准值；食堂油烟废气中的油烟排放 执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 表2小型饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率要求。

无组织排放废气中，厂界无组织排放的非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 9企业边界大气污染物浓度限值与广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27—2001) 第二时段无组织排放监 控浓度限值中的较严值，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、锰及其化合物、镍及其化合物、氟化物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27—2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值，总VOCs 排放执行广东省地方标准 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/815-2010)表3无组织排放监控点浓度限值，氨和臭气浓度指标排放执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表1恶臭污染物厂界标准限值。厂区内非甲烷总烃排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 》(DB44/2367-2022) 表3厂区内VOCs 无组织排放限值，颗粒物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准 》(GB9078-1996) 表3中有车间厂房的其他炉窑无组织排放限值 。

3、噪声

根据检测结果可知，项目营运期所监测的厂界噪声（昼间）达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，厂界噪声达标排放。项目产生的噪声对周边声环境质量影响不大。

4、固体废物

根据现场勘查情况可知，项目营运期产生的危险废物（废活性炭，废乳化液，废机油，机油废包装桶，含油废抹布及手套，废化学品包装物，废水处理产生的污泥，除油槽沉渣，除油废液，陶化废液，振光废液，废丝印网版，废移印胶头，含油墨、电解液废抹布）收集后交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司进行转移和处理处置。危险废物符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》中的危险废物污染环境防治的特别规定，项目危险废物的贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布（一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准）（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

项目一般工业固体废物交由物资回收公司回收处理，项目一般固废的贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布（一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准）（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

项目生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走，符合要求。

**五、工程建设对环境的影响**

根据广州华鑫检测技术有限公司出具的《广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目（一期）项目检测报告》的检测结果表明：在项目的生产负荷达到了80%以上的情况下，项目产生的生产废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物按规定处置，对周围环境影响很小。

**六、验收结论和后续要求**

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关规定，本建设项目按照中山市生态环境局关于《广恒合优科技高端钣金制造智能化工厂项目环境影响报告表》的批复（[2023]0128号）的要求建设投产，其性质、规模、地点、采用的污染防治措施没有发生重大变更，项目基本落实了环评文件及环评批复的要求，符合“三同时”环保制度。根据验收检测报告，项目生活污水、生产废水、无组织废气（颗粒物）、噪声均达标排放，固体废物按规定处置，符合项目竣工环境保护验收条件，验收组认为本项目竣工环境保护验收合格。

**七、后续要求**

1. 加强污染治理设施运行管理和维护，确保安全有效运行。加强日常环境管理工作，完善环境风险防范措施，落实各项环保制度，确保污染物长期稳定达标排放。
2. 按照《建设项目环境保护管理条例》的要求，进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

**八、验收工作组成员名单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **参会单位名称** | **参会人员****姓名** | **参会人员****签名** | **参会人员****联系电话** | **在验收工作组的身份(如专家、设计单位等)** |
| 1 | 中山市广恒合优科技发展有限公司 | 区文显 |  |  | 建设单位 |
| 2 | 中山市广恒合优科技发展有限公司 | 黎权光 |  |  | 建设单位 |
| 3 | 广东英凡环保有限公司 | 刘华祥 |  |  | 专家 |
| 4 | 广州长德环境研究院有限公司 | 罗家琪 |  |  | 专家 |
| 5 | 广东香山环保科技有限公司 | 黄超敏 |  |  | 专家 |
| 6 | 广州华鑫检测技术有限公司 | 吕群爱 |  |  | 监测单位 |
| 7 | 中泓环保管家（中山）科技有限公司 | 余泽统 |  |  | 验收组织单位 |
|  |  |  |  |  |  |

**中山市广恒合优科技发展有限公司**

**2025年6月30日**